

技术数据表



ALTECH PA6 IQ 2030/W100 GF30

| | |
|----------|---------------------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺6 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤 |
| 颜色 | 黑色 |
| 特殊功能 | 良好的加工稳定性,含回收料,Industriequalität |
| 市场细份 | 汽车 |
| 典型应用 | 注塑部件 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|-------------------|-----------|---------------------------|------------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 5700 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 137 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 7000 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 110 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 5 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 60 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 41 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 6 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 4 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 60 / * | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 275 / * | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 5 / * | kg | - |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1360 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 生态性能 | | | |
| 全球增温潜势 (GWP) | 0.66 | kg CO ₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |